

## TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

# SikaForce®-410 L60 (ADEKIT A210 / H6210)

## DVOUSLOŽKOVÉ POLYURETANOVÉ LEPIDLO

### POPIS

Lepení karoserií, lepení kovových konstrukcí (závodní vozidla, letectví), lepení kovových vložek a kompozitních konstrukcí.

### VLASTNOSTI

- Dvousložkové polyuretanové lepidlo vytvrzené při pokojové teplotě
- Nepolevující pastovitý výrobek vhodný pro svislé aplikace a k vyplňování nepravidelných spár.
- Pomalu tuhnoucí výrobek přizpůsobený k zakrývání a lepení velkých ploch
- Vynikající tlumení vibrací, nárazů a hluku
- Vynikající chování při nízkých teplotách
- Výrobek je přizpůsoben pro sestavy zahrnující různorodé materiály.
- Vynikající mechanické vlastnosti a stárnutí
- Vynikající odolnost vůči dynamickému zatížení (vibrace a nárazy)
- Výrobek přizpůsobený náročnému stárnutí a agresivnímu prostředí

### FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Složení	POLYOL (A) SikaForce®-410 L60	ISOCYANATE (B) SikaForce®-011	SMĚS	METODA
Mísící poměr vahový	100	67		
Mísící poměr objemový při 25 °C	100	100		
Barva	Šedá <sup>(1)</sup>	Světle jantarová	Šedá <sup>(1)</sup>	
Hustota při 25 °C <sup>(KP)</sup>	1,68	1,10	-	LT-020
Skupenství	Pasta	Thixotropní kapalina	Thixotropická pasta	
Doba zpracování 100 g at 25 °C <sup>(KP)</sup> (min)	-	-	45	LT-002-B
Otevřený čas (min)	-	-	60	-

<sup>(KP)</sup> Key properties. Klíčové vlastnosti. Tyto hodnoty jsou přiloženy v certifikátu analýzy.

(1) Vzhledem k chemické povaze polyolu mohou být pozorovány určité barevné odchylky, od béžové po zelenou, které však nemají vliv na vlastnosti výrobku...

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI <sup>(1)</sup>

Tvrdość <sup>2)</sup> <sup>(KP)</sup>	(Shore A)	93	LT-022
Pevnost v tahu	(MPa)	6	ISO 527
Prodloužení do přetržení	(%)	80	ISO 527
Doporučená teplota použití	(°C)	15 až 35	-
Pracovní teplota <sup>(2)</sup>	(°C)	- 40 až 100	LT-006-B

(1) Vytvrzeno 16 h při 70 °C

(2) Vytvrzeno 2h při 80°C

(3) Pracovní teplota je definována jako teplota, při které si výrobek zachovává 80 % své původní pevnosti ve smyku po 1000 hodinách stárnutí při této teplotě, hodnota pro hliník měřená při 23 °C.

## DOBA MANIPULACE <sup>(1)</sup>

při 23 °C	(hodiny)	5	LT-006-B
-----------	----------	---	----------

(1) Doba manipulace je definována jako doba potřebná k dosažení pevnosti ve smyku na hliníku při 23 °C 1 MPa.

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI SESTAV <sup>(1)</sup>

	PEVNOST VE SMYKU PŘI 23 °C (MPa)	MÉTHODE
Hliník 2017A (pískovaný)	<b>Počáteční</b>	<b>10 CF</b>
	Po mokré kataplazii 15 dní při 80 °C	<b>7 CF</b>
	Po 15 cyklech D3 <sup>(2)</sup>	<b>10 CF</b>
	Po 3 týdnech při 100 °C	<b>10 CF</b>
	Po 3 týdnech ponoření do motorového oleje při 70 °C	<b>9 CF</b>
	Po 3 týdnech ponoření do kyseliny chlorovodíkové (0,1 N) při 23 °C	<b>9 CF</b>
	Po 3 týdnech ponoření do sody (0,1 N) při 23 °C	<b>6 CF</b>
	Po 3 týdnech ponoření do mořské vody o teplotě 23 °C	<b>10 CF</b>
	Po 3 týdnech ponoření do topného oleje při teplotě 23 °C	<b>9 CF</b>
	Po 3 týdnech působení plynu při teplotě 23 °C	<b>6 CF</b>

(1) (1) Vytvrzeno 8 hodin při 80 °C + 48 hodin při pokojové teplotě

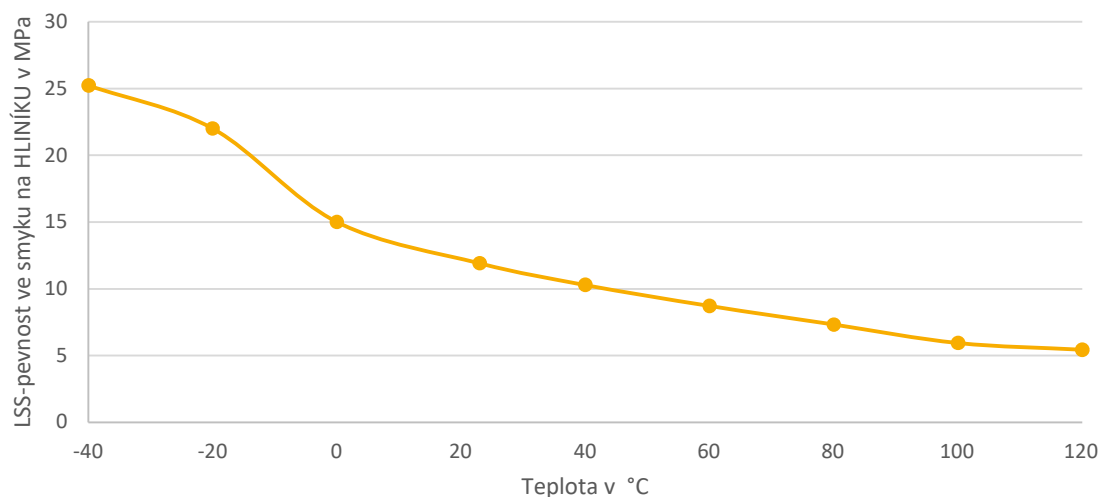
(2) (2) Cyklus D3: 16 h při 40 °C/95 % relativní vlhkosti + 3 h při -20 °C + 5 h při 70 °C/50 % ± 5 % relativní vlhkosti podle normy ISO 9142.

CF: Cohesive Failure. Kohezní porucha podle normy EN ISO 10365

## PEVNOST V ODLUPOVÁNÍ PLOVOUCÍHO VÁLEČKU PŘI 23 °C

Hliník 2017A (pískovaný)	(kN/m)	5	ISO 4578
-----------------------------	--------	---	----------

## Pevnost ve smyku na hliníku v závislosti na teplotě



### ZPRACOVÁNÍ

- **Vybavení:** SikaForce®-410 L60 (AB) balený v 50 ml a 400 ml kartuších vyžaduje ruční nebo pneumatickou pistoli. Aplikace, které vyžadují stroj, konzultujte s naším technickým oddělením.
- **Příprava substrátu:** Podklad: lepený předmět musí být zbaven všech nečistot, oleje nebo jiných cizích látek. Čistý a suchý povrch je nutností.
- **O přípravě povrchu se poraďte s naší technickou podporou.**

### BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PŘI MANIPULACI

Při manipulaci s těmito výrobky je třeba dodržovat běžná zdravotní a bezpečnostní opatření:

- Zajistěte dobré větrání.
- Používejte rukavice, brýle a ochranný oděv.

**Další informace naleznete v bezpečnostním listu.**

### SKLADOVACÍ PODMÍNKY

Skladovatelnost SikaForce®-410 L60 (AB) (kartuše) je **12 měsíců** na suchém místě a v původních neotevřených obalech při teplotě mezi 15 °C a 25 °C.

### BALENÍ

- |                                   |                        |
|-----------------------------------|------------------------|
| ▪ SikaForce®-410 L60 (AB) / 50ml  | Krabice s 12 kartušemi |
| ▪ SikaForce®-410 L60 (AB) / 400ml | Krabice s 12 kartušemi |

### BLIŽŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy.

## ZÁKLADY HODNOT

---

Všechny technické údaje uvedené v tomto technickém listu výrobku jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

## INFORMACE O OCHRANĚ ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

---

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

## PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

---

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

---

## KONTAKT

---

### SIKA DEUTSCHLAND GmbH

Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach – GERMANY  
Tel.: (+49) 7 125 940 492  
Fax.: (+49) 7 125 940 401  
E-mail: tooling@de.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.de

### SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre  
95310 Saint-Ouen-l'Aumône  
CS 40444  
95005 CERGY PONTOISE Cedex – FRANCE  
Tel.: (+33) 1 344 034 60  
Fax: (+33) 1 342 197 87  
E-mail: advanced.resins@fr.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.fr

### AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.

Poligon Industrial Congost - Guardaagullles, 8  
08520 LES FRANQUESES DEL VALLES – SPAIN  
Tel.: (+34) 932 25 16 20  
E-mail: spain@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.es

### AXSON ITALIA S.R.L.

Via Morandi 15  
21047 Saronno (Va) – ITALY  
Tel.: (+39) 02 9670 2336  
Fax: (+39) 02 9670 2369  
E-mail: axson@axson.it  
Website: www.sikaadvancedresins.it

### N UK Ltd

Unit 15 Studlands Park Ind. Estate  
Newmarket Suffolk, CB8 7AU – UNITED KINGDOM  
Tel.: (+44) 1638 660 062  
Fax: (+44) 1638 665 078  
E-mail: sales.uk@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.uk

### SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA s.r.o.

Tovarenska 49  
95301 ZLATE MORAVCE – SLOVAKIA  
Tel: (+421) 376 422 526  
Fax: (+421) 376 422 527  
E-mail: axson.sk@axson.com  
Web site: www.sikaadvancedresins.sk

### SIKA ADVANCED RESINS US

30800 Stephenson Highway  
Madison Heights, Michigan 48071 – USA  
Tel.: (+1) 248 588-2270  
Fax: (+1) 248 577-0810  
E-mail: axsonmh@axson.com  
Web site: www.sikaadvancedresins.us

### SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.

Ignacio Ramírez #20  
Despacho 202 Col. Tabacalera  
C.P. 06030 CDMX – MEXICO  
Tel.: (+52) 55 5264 4922  
Fax: (+52) 55 5264 4916  
E-mail: marketing@axson.com.mx  
Website: www.sikaadvancedresins.mx

### SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. Ltd

N°53 Tai Gu Road  
Wai Gao Qiao  
Free Trade Zone, Pudong  
200131 Shanghai – CHINA  
Tel.: (+86) 21 5868 3037  
Fax: (+86) 21 5868 2601  
E-mail: marketing.china@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.cn

### SIKA JAPAN Ltd

2-5-12 Onishi Okazaki Aichi  
444-0871 – JAPAN  
Tel.: (+81) 564 26 2591  
Fax: (+81) 564 26 2593  
E-mail: sales.japan@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.jp

### AXSON INDIA Pvt. Ltd.

Office n°8, Building Symphony C - 3rd  
Floor Range Hills Road  
Bhosale Nagar  
PUNE 411 020 – INDIA  
Tel: (+ 91) 20 25 56 07 10  
Fax: (+ 91) 20 25 56 07 12  
E-mail: info.india@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.in

### ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED

RESINS CZ Žatecká 1899/25  
434 01 Most  
+420 604 269 152  
E-mail: info@axson.cz  
www.acrczech.cz



## TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaForce®-410 L60 (ADEKIT A210 / H6210)

Září 2024, Verze 02 /2024

Sika Advanced Resins